

Die LX Saddle Stitch-Lösung für IBIS Smart-binder besteht aus LX550 Unwind, LX561 Cutter, LX566 Stacker, LX568 Feeder und Ablage.

- **Inline-Rückendrahtheftung**
- **Stapelung für Nearline-Endbearbeitung**
- **Kompatibel mit Leichtpapier**
- **Leichte Applikationswechsel**

Heften auf höchstem Niveau

Erstellen Sie Rückendrahtheftungen Inline mit Ihrem Endlos-Digitaldrucker und erstellen Sie schnell und einfach Handbücher und Broschüren. Der LX Saddle Stitch arbeitet mit dem IBIS Smart-binder zusammen, um beispiellose Hefteigenschaften und maximale Flexibilität für Print-on-Demand-Anwendungen zu bieten.

Die LX Saddle Stitch-Lösung führt dem IBIS Inline Blätter zu. Diese werden Inline geheftet und getrimmt. Dies kann auch für Papiergewichte wie 14# Bondpapier oder 50 g/m² erfolgen. Offline-Arbeit wird verringert und Aufträge können schneller abgearbeitet werden. Die Bypass-Funktion ermöglicht ein schnelles und einfaches Wechseln zwischen gehefteten Broschüren und geschnittener und gestapelter Ausgabe.

Wie bei allen unseren Produkten ist der LX Saddle Stitch mit den modernsten Digitaldruckern kompatibel und kann auf Ihre individuellen Druckanforderungen angepasst werden. Weltweiter Service und ein 24-Stunden-Kundendienst unterstützen unseren Ruf als zuverlässigster Partner der Branche. Lasermax Roll Systems bietet Ihnen eine Vielzahl unterschiedlichster Lösungen für den digitalen Druck.

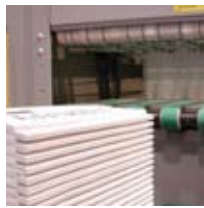
LX Saddle Stitch

Die LX Saddle Stitch-Lösung für IBIS Smart-binder besteht aus LX550 Unwind, LX561 Cutter, LX566 Stacker, LX568 Feeder und einer Ablage und erstellt individuelle Einzelblätter für die Inline-Rückendrahtheftung oder gerade Papierstapel für Buchblöcke.

Der durch Mittelschaft angetriebene LX550 Unwind führt eine Papierrolle mit einer Breite von bis zu 52 cm (20,5 Zoll) und einem Durchmesser von bis zu 132 cm (52 Zoll) einem Drucker zu. Nach der Bedruckung des Papiers schneidet der LX561 Cutter Druckausgaben mit einem Rotationsmesser auf die gewünschte Länge.

Für geheftete Broschüren werden die Einzelblätter dann über den LX566 Stacker umgeleitet und der LX568 Feeder führt diese dann nacheinander in den Smart-binder ein. Hier wird jedes Blatt einzeln angeritzt, gefaltet und zu einem Satz vereint. Darauf folgt die Heftung und Trimmung, um die fertige Broschüre mit oder ohne gedrucktem Cover zu erstellen.

Für die Nearline- oder Offline-Endbearbeitung erstellt der LX566 Stacker Stapel von 21,6 cm (8,5 Zoll). Unter Zuhilfenahme der modernsten Technologie sind die von der LX Saddle Stitch-Lösung erstellten Stapel sauber und straff getrimmt. Nach dem exakten Schnitt und der



Versetzte Stapel

weitergegeben werden. Die Stapel werden im 1-, 2- oder 3-Nutzen-Format geliefert und können dann einfach zu den Nearline-Endbearbeitungseinheiten, wie beispielsweise Binde- oder Heftgeräte, transportiert werden.

Ausgabeoptionen können leicht ohne Bewegung von Modulen umgeschaltet werden, um Ihnen die Flexibilität zu bieten, die Sie für Ihre Print-on-Demand-Anwendungen benötigen. Alle Komponenten sind modular aufgebaut, kompakt und so gestaltet, dass sie den Arbeitsfluss sehr verbessern.

Optionale Erweiterungsmöglichkeiten

Leichtpapier

Der LX566 Stacker wurde so gestaltet, dass nach dem Schneiden des Papiers eine geeignete

Handhabung des Leichtpapiers gewährleistet ist. Der LX566 ist mit einem antistatischen Mechanismus ausgestattet, der für eine erfolgreiche Handhabung der Leichtpapierbahn unabdingbar ist. Das Blattstopp-Gerät verringert die Blattgeschwindigkeit, um Schäden an den empfindlichen Blattkanten zu verhindern.

Trennen und Zusammenführen



LX535 Merger

Die LX 535 Merger-Option ermöglicht das Trennen und Zusammenführen einer 2-nutzig bedruckten Papierbahn in einen einzelnen Papierfluss. Zwischen Drucker

und LX561 Cutter* wird die Papierbahn in den LX535 Merger geführt und mittig geschnitten. Ein Sensor überwacht kontinuierlich die Seitenabweichung und Bewegung der Bahn und die Trenneinrichtung schneidet die Bahn exakt in der Mitte. Die daraus resultierenden zwei Papierbahnen werden rechts über links oder links über rechts zusammengeführt, je nachdem, was die Anwendung verlangt.

* Für pinless Trenn- und Zusammenführanwendungen ist der LX562 Cutter erforderlich.

LX562 Cutter

Weist dieselben Leistungsmerkmale auf wie der LX561. Weiterhin verfügt er über die Fähigkeit der Verarbeitung lochrandloser Trenn- und Zusammenführanwendungen.

Technische Daten

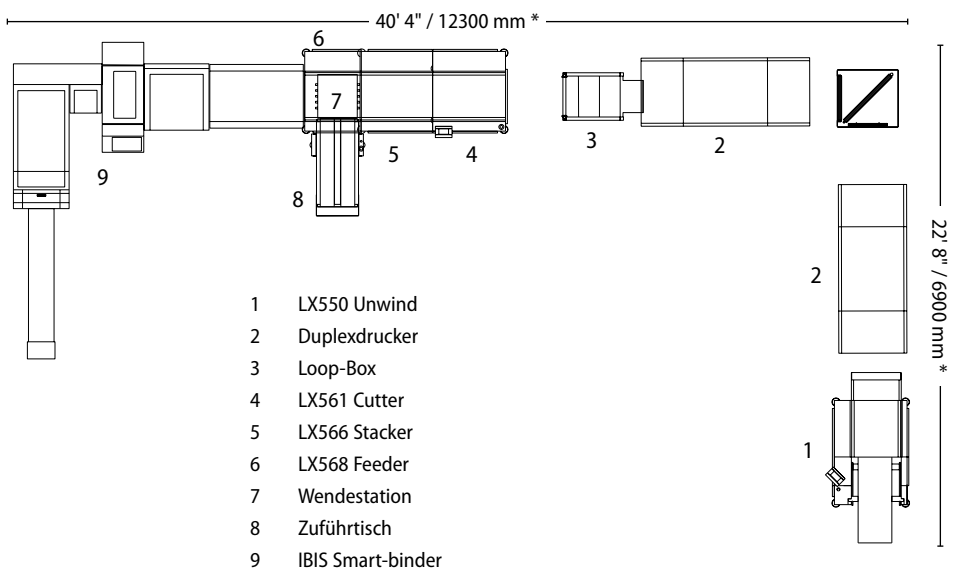
Leistungsmerkmale

Max. Geschw.	450 Fuß/Min	2,25 m/Sek.
Druck	Simplex, Duplex	
Zuführung	pinfed/pinless	
Papiergewicht	11# Bondpapier-110# Karteipapier 40-200 g/m ² (Tests für Papiere unter 55 g/m ² erforderlich)	
Papierbahnbreite	5,5"-20,5"	140 mm-520 mm
Formularlänge	3,5"-18"	90 mm-457 mm
Stapelhöhe	Max. 8,5"	216 mm
Ausgabeoptionen	1-, 2-, 3-Nutzen mit Versatz	

Heftung

Geschwindigkeit	6000 Bücher pro Stunde	
Blattbreite	9,4"-17,5"	238 mm-450 mm
Buchbreite	4,7"-8,75"	119 mm-225 mm
Länge Buchrücken	4"-12,5"	97 mm-320 mm
Papiergewicht	14#-35# Bondpapier 50-130 g/m ²	
Buchdicke	2-50 sheets	Max. 10 mm

Konfigurationsbeispiel



*Länge variiert gemäß Druckermodell.

08-2518

©2008 Lasermax Roll Systems. Alle Rechte vorbehalten. Der Name Lasermax Roll Systems, das Logo und Web Vision sind Markenzeichen von Lasermax Roll Systems. Lasermax Roll Systems behält sich das Recht vor, technische Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.



www.lasermaxroll.com

China	Shanghai Peking	+86 216 2790792 +86 108 5804932	info@lasermaxrollsystems.cn info@lasermaxrollsystems.cn
Singapur		+65 6793 9478	info@lasermaxroll.sg
Schweden		+46 372 256 00	info@lasermaxroll.se
Großbritannien		+44 179 370 7110	info@lasermaxroll.co.uk
USA		+1 781 229 2266	info@lasermaxroll.com